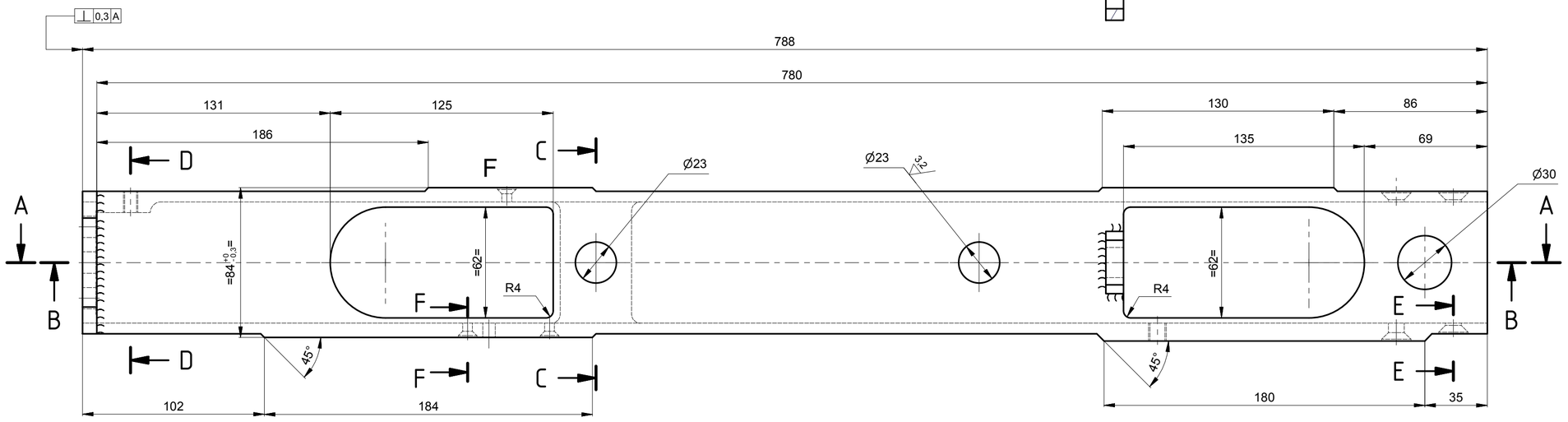
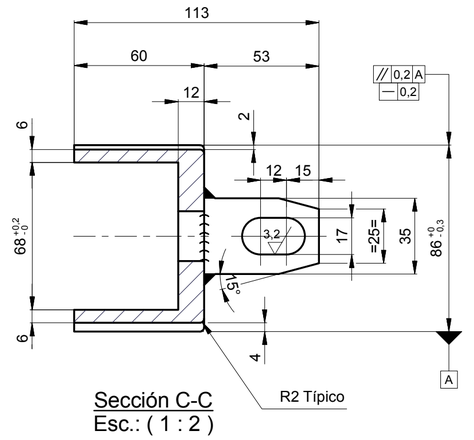
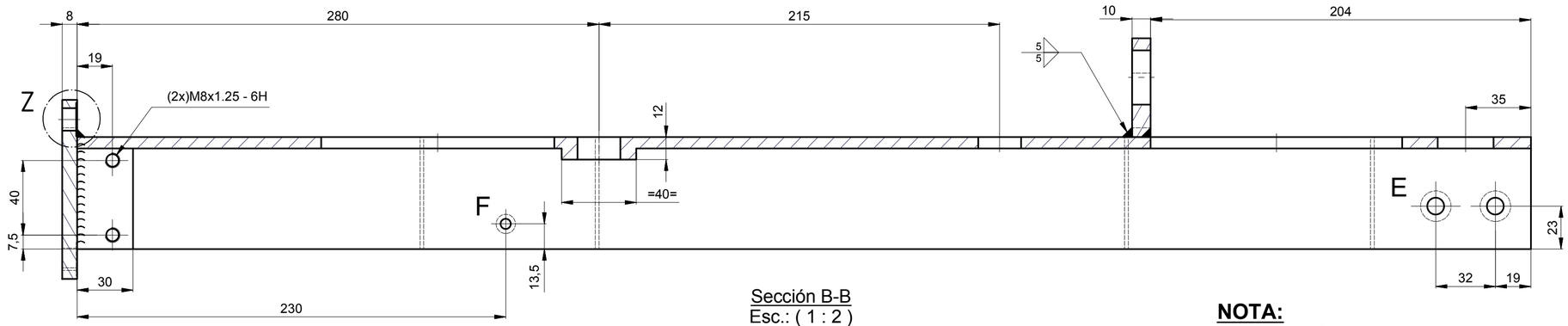


Sección A-A
Esc.: (1 : 2)

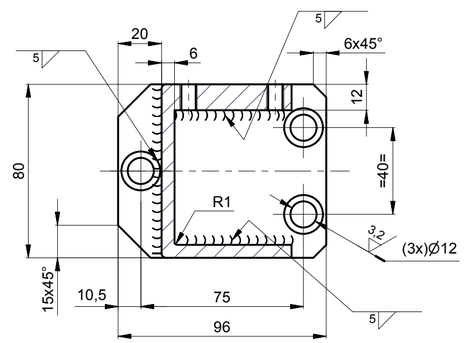




Sección C-C
Esc.: (1 : 2)



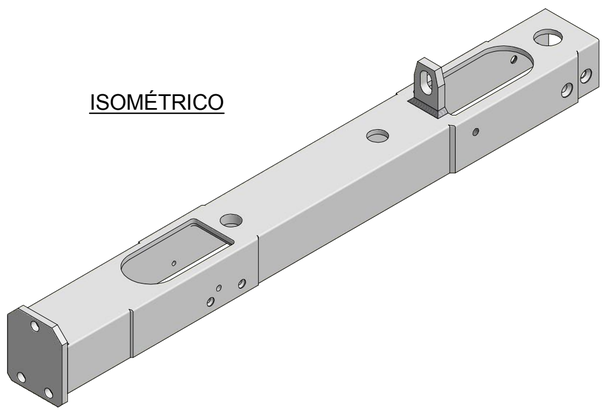
Sección B-B
Esc.: (1 : 2)

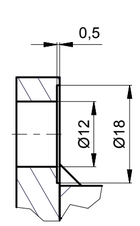


Sección D-D
Esc.: (1 : 2)

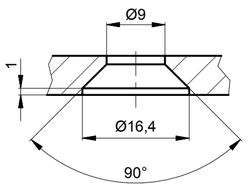
NOTA:
- Fabricación: Consultar guía de mecanizado.

ISOMÉTRICO

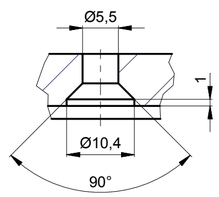




Detalle Z
(3x) Agujeros tapa
Esc.: (1.25 : 1)



Sección E-E
Esc.: (1.5 : 1)



Sección F-F
Esc.: (1.5 : 1)

3,2

Avellanado según DIN 74

Composición Química										
Al	Si	Fe	Cu	Mg	Mn	Cr	Zn	Ti	Zr	Otros
86,92	0,4	,05	2	2,9	0,3	0,28	6,1	0,2	0,25	0,15

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS		Material:	Aluminio 7075-T6	VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm. ISO 2768 - m							
ANSI	DIN - ISO 1302	Tratamiento:		De / Hasta	0 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400	400 a 1000	1000 a 2000	2000 a 4000	Más 4000
				Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
				Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0
4	0,1	Dureza:	(150-165) HBR	Elaboró:	Jimmy A. Vega 2010-06-11		Dimensiones en: Milímetros (mm)					
8 16 32	0,2 0,4 0,8	Protección:	NO APLICA	Revisó:	Marlon Vega 2015-06-05		Escala 1:2		Proyección			
		Ensayos:	Material: Mediante testigo analizado en laboratorio metalográfico, Metrología	Aprobó:	Metro de Medellín 2015-06-05							
							Instalación:	TRENES				
63 125	1,6 3,2		agujero de 24 a 25, tolerancia a cota 68				Sistema:	PUERTAS VHPAS MAN				
		A	General	Se agrega: Cota 186, detalla Z, cambia	Metro	2012-07-27	Subsistema:	ACCIONAMIENTO PUERTAS				
		Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha	Equipo:	MECANISMO DE EXPULSIÓN				
250 500	6,3 12,5			ÁREA DE I+D+i		A	Descripción:	TRAVIESA IZQUIERDA GUÍA EXPULSIÓN PUERTAS				
						Rev.	A2	001506		Cod.		
DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS ANSI EN MICROPULGADAS							Código SAP	Requerimiento No.	Reemplaza a.		Hoja:	De:
											1	1

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.